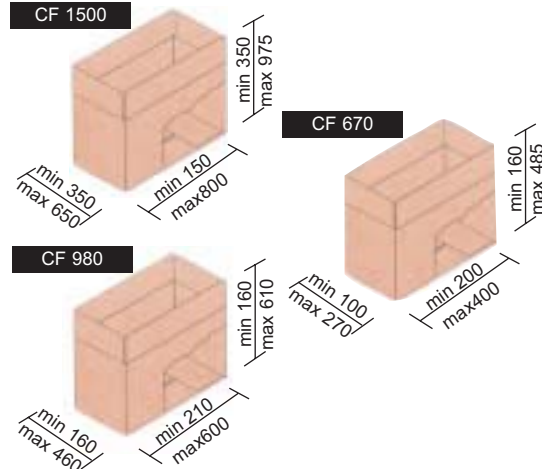


COMPACT FORM

CF 670 - CF 980 - CF 1500



CF 1500



FORMATORI AUTOMATICI DI SCATOLE



AUTOMATIC CARTON ERECTING MACHINES



FORMEUSES AUTOMATIQUES DE CARTONS



FORMADORAS AUTOMÁTICAS DE CAJAS



AUTOMATISCHER KARTONAUFRICHTER

Il ciclo produttivo, dalla progettazione alla realizzazione, assicura la qualità dei nostri prodotti:

- **Macchine per la formatura e sigillatura di cartoni di tipo americano, avvolgitori di palette.**
- **Sistemi per la movimentazione interna.**
- **Progettazione ed installazione d'impianti completi.**



COMARME MARCHETTI F.A. spa

Via Q. Sella 1 - 20094 CORSICO (MI) - Tel. 02450519.1 - Fax 024580025-024503855 - Telex 02321115 CMARME I

<http://www.comarme.it> <http://www.comarme.com> E-mail: info@comarme.it

Capitale Sociale Euro 2.340.000 - Iscrizione al Tribunale di Milano n. 105965 - CCIAA di Milano n. 532137 - cf/p. IVA 00697040152



COMPACT FORM

CF 670 - CF 980 - CF 1500



CF 980 E CF 1500 FORMANO AUTOMATICAMENTE LE SCATOLE PREPARANDOLE PER IL RIEMPIMENTO.

Il COMPACT FORM forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino posto sopra la macchina e ripiegandone le quattro falde inferiori. La scatola formata viene avviata alla linea di riempimento dopo la lastratura automatica del fondo. Nel modello SC la scatola viene trattenuta sul piano di lavoro ed il riempimento può essere effettuato manualmente. La formatura della scatola avviene nella più completa affidabilità anche nel caso di cartone leggero grazie ad un dispositivo brevettato che blocca la scatola su tre lati: qualsiasi interferenza tra le falde è completamente eliminata. Le ridotte dimensioni del COMPACT FORM ne consentono l'inserimento anche in linee esistenti o spazi comunque ristretti.



CF ERECTS AUTOMATICALLY THE CARTONS FOR THE IR FILLING.

The COMPACT FORM is a carton erecting machine which automatically prepares the boxes with the four bottom flaps folded, taking them from the vertical magazine placed on top of the machine. Once the carton is formed it is sent to the filling line after automatic taping of the bottom. In the SC model once the carton is shaped, it is held on the outlet platform and filling can then take place manually. Carton erecting is perfectly carried out even with light cardboard thanks to a patented device which blocks the box on three sides. Any interference from the flaps during folding is completely eliminated. The reduced dimensions of the COMPACT FORM allow it to be incorporated in existing lines or installed in a limited space.



CF FORMENT AUTOMATIQUEMENT LES CARTONS POUR LE REMPLISSAGE.

Le COMPACT FORM est une formeuse qui prépare automatiquement les cartons avec les quatre côtés inférieurs repliés, en les prélevant du magasin vertical posé sur le haut de la machine. Le carton formé est acheminé à la ligne d'utilisation après que le fond ait été enrubanné automatiquement. Dans le modèle SC le carton, une fois formé, est retenu sur le plan de travail et son remplissage peut être effectué manuellement. Le carton se forme dans la plus complète fiabilité même dans le cas de carton léger grâce à un dispositif breveté qui bloque le carton même sur trois côtés.



CF FORMA AUTOMÁTICAMENTE LAS CAJAS Y LAS DEJA PREPARADAS PARA EL ENCAJADO.

La Compact Form es una formadora de cajas que extrayendo las cajas del almacén situado encima de la máquina las entrega en posición vertical con las cuatro solapas inferiores plegadas. Las cajas formadas son entregadas a la línea de encajado tras pasar por la zona de precintado automático de la parte inferior. En el modelo SC la caja formada es sostenida sobre la línea de trabajo y su llenado puede ser efectuado de forma manual. La máquina funciona con perfecta fiabilidad también con cajas de cartón delgado (débiles) gracias a un dispositivo patentado que bloquea la caja por tres de sus lados, de esta forma las solapas no se tocan. La Compact form puede ponerse en líneas de embalaje ya existentes o en espacios limitados, gracias a su reducido tamaño.



CF BEREITET DIE KARTONS AUTOMATISCH FÜR DIE FÜLLUNG VOR.

Der COMPACT FORM richtet vollautomatisch die Kartons auf und verschliesst die vier unteren Klappen. Die flachen Kartons werden von dem Vertikallager entnommen, das sich auf dem Oberteil der Maschine befindet. Der geformte Karton wird dann der Verpackungsstrasse geführt nach dem erfolgten automatischen Bandverkleben des Bodens. Bei den Modellen SC wird der einmal geformte Karton auf dem Arbeitstisch zurückgehalten und seine Füllung kann nun von Hand erfolgen. Die Kartonformung erfolgt unter höchster Zuverlässigkeit auch bei Kartons aus leichter Pappe dank einer patentierten Vorrichtung die den Karton bzw. Die Schachtel selbst an drei Seiten blockiert.

