



- Formacartoni automatico
- Formeuse automatique
- Formadora automática de cajas

F2005 F2006

- LA NUOVA GAMMA DI F
- LA NOUVELLE GAMME D
- LA NUEVA GAMA DE FO



Formatori automatici ad apertura positiva, di cartoni di tipo americano, per lotti di formato omogeneo, da abbinarsi ad una sigillatrice inferiore a nastro autoadesivo o colla a caldo. Le macchine sono adatte per applicazioni gravose e per l'asservimento a robot d'incastramento. L'F2005/2006 forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino laterale motorizzato (con lunghezza di 1,20 m), ripiegandone le quattro falde inferiori. La scatola formata dopo la nastratura automatica del fondo, può così venire avviata alla linea di riempimento. L'apertura positiva consente di formare scatole anche con fondo quadrato ed a processare cartoni leggeri, garantendo sempre nel tempo la massima affidabilità e resa di funzionamento.



Formeuses automatiques de caisses américaines à ouverture positive, pour séries de formats identiques, liées à une fermeuse de fonds de caisse par ruban adhésif ou par colle hot melt, cette machine est destinée aux applications délicates et/ou est asservie à des robots d'encaissage.

F2005/2006 forme automatiquement les cartons positionnés à plat dans un magasin motorisé, positionné latéralement (longueur 1200 mm), en repliant les 4 rabats inférieurs, la caisse formée, après fermeture automatique du fond, peut ainsi être envoyée vers la ligne de remplissage.

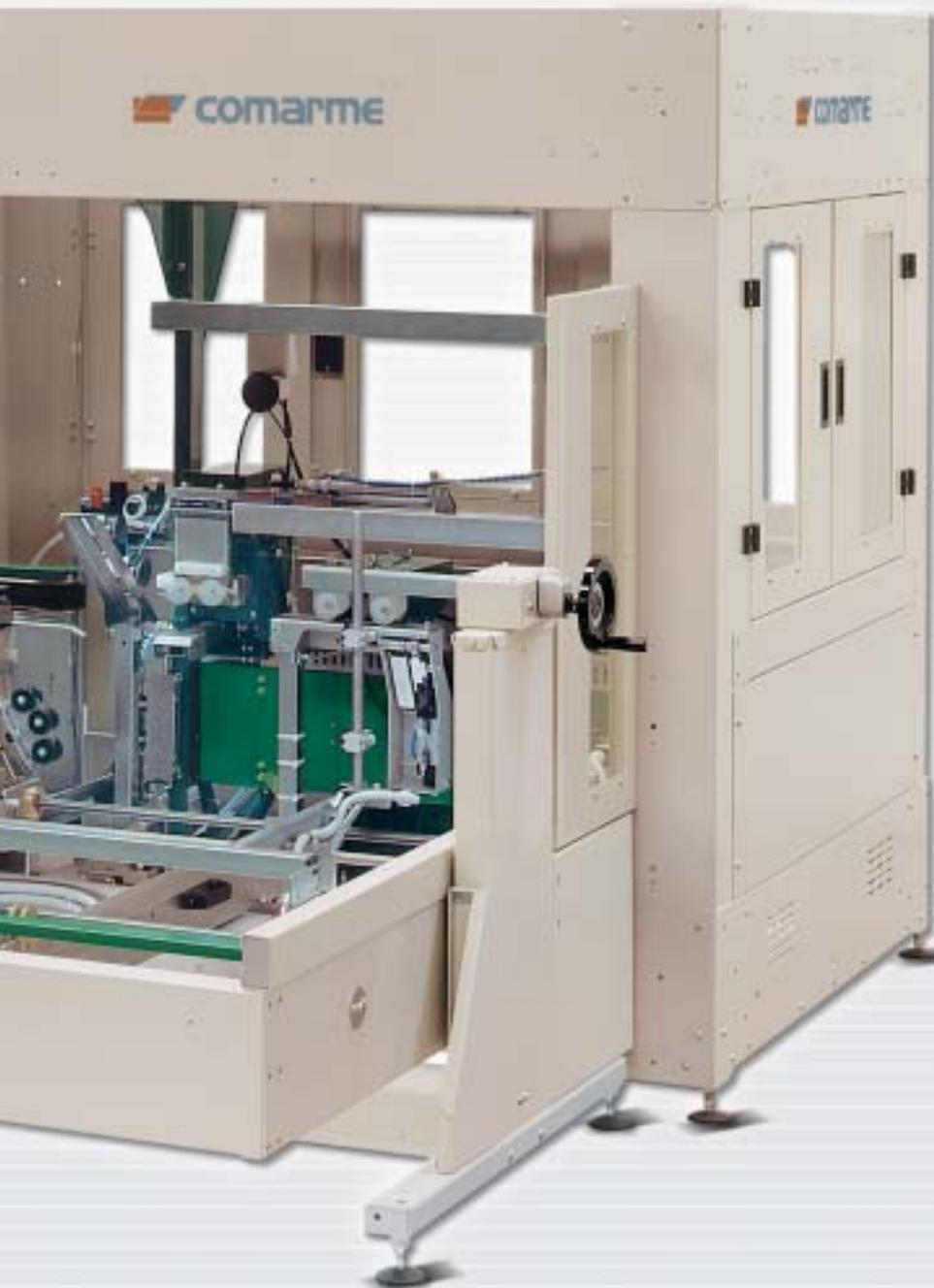
L'ouverture positive des cartons permet la fermeture des cartons carrés et très légers, garantissant pour la durée de vie de la formeuse une efficacité maximale en cours de fonctionnement.



Formador automático de apertura positiva para cajas de cartón ondulado de tipo americano (B1), para lotes de formato homogéneo, y para completarse con una máquina precintadora inferior a cinta adhesiva o cola caliente (hot melt). La máquina se adapta para aplicaciones delicadas y dar servicio a robots de encajonamiento automático. La F2005/2006 forma automáticamente la caja, recogiendo ésta del almacén lateral motorizado (longitud 1200mm) y plegando las cuatro solapas inferiores. La caja formada, después del precintado automático del fondo es enviada a la línea de llenado. La apertura positiva permite formar con absoluta seguridad cajas con fondo de geometría cuadrada y con cartones ligeros, garantizando siempre la máxima fiabilidad y durabilidad de la máquina.



FORMATORI HEAVY DUTY COMARME
DES FORMEUSES AUTOMATIQUES HEAVY DUTY DE COMARME
FORMADORA HEAVY DUTY COMARME



 Progettate per soddisfare tutte le esigenze, le macchine Comarme sono costruite seguendo le normative CE, assicurando sempre il massimo livello di qualità, robustezza ed affidabilità. Comarme è un'azienda certificata UNI EN ISO 9001 - Ed.2000

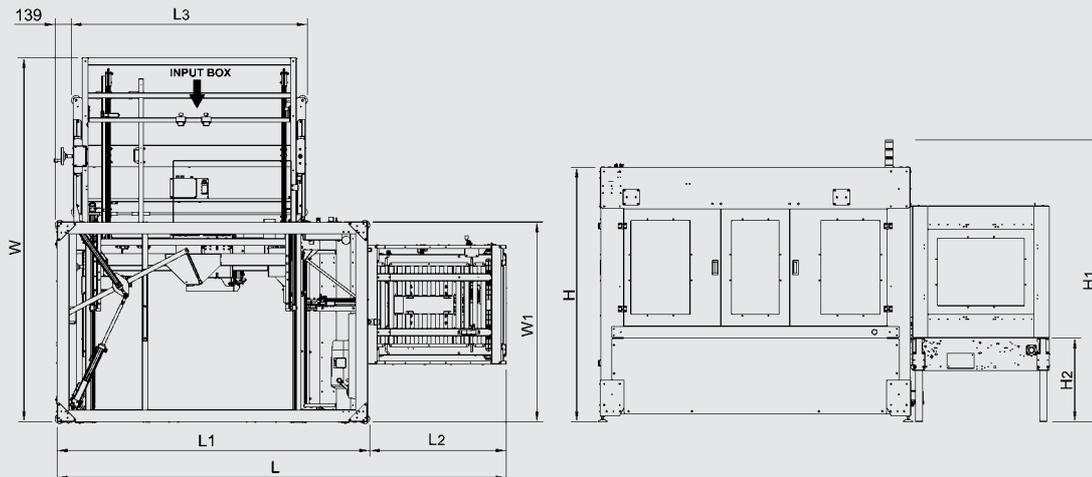
 Conçues pour se conformer à toutes les exigences, les machines Comarme sont fabriquées selon les normes CE de façon à toujours garantir une robustesse et une fiabilité de plus haut niveau. Comarme est une entreprise certifiée UNI EN ISO 9001- Ed.2000.

 Las máquinas de Comarme se diseñan con el objeto de satisfacer todas las exigencias y se construyen al amparo de las normativas CE garantizando siempre el nivel máximo de calidad, solidez y fiabilidad. Además COMARME acredita la certificación UNI EN ISO 9001-Ed.2000.

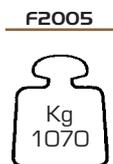


Cert. N° IT98/0131

· Dati Tecnici · Données techniques · Ficha Técnica



	F2005	F2006
L	3305 mm	3845 mm
L1	2140 mm	2680 mm
L2	1165 mm	
L3	1471 mm	2010 mm
W	2860 mm	3143 mm
W1	1463 mm	1714 mm
H	1910 mm	2185 mm
H1	2135 mm	2415 mm
H2	650 mm	725 mm



Peso con caricatore
Poids avec chargeur caisses
Peso con cargador automático de cajas

- Capacità magazzino: 120 scatole
- Capacité magasin (boîtes): 120 boîtes
- Capacidad almacen: 120 cajas

- Potenza installata: 1 Kw
- Puissance installée: 1 Kw
- Potencia instalada: 1 Kw

- Pressione massima ammissibile: 7 bar
- Pression max. admise: 7 bar
- Max presión: 7 bar

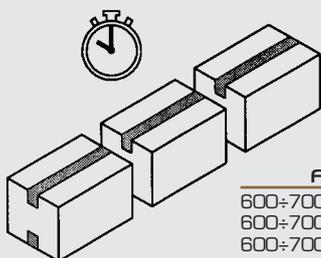
- Pompa vuoto: 25m³/h 700mm HG
- Pompe à vide: 25m³/h 700mm HG
- Bomba vacío: 25m³/h 700mm HG

- Consumo aria per ciclo scatola:
- Consommation d'air par cycle boîtes:
- Consumo de aire por ciclo caja:

F2005
24 nl/6 bar

F2006
36 nl/6 bar

- Regolazioni: manuale a volantini con indicatori di posizione
- Réglage: manuelle avec manettes avec indicateur de position
- Regulaciones: regulación por manivelas con indicador de posición



- Produzione media:
- Production moyenne:
- Producción promedio:

F2005
600÷700 scatole/ora
600÷700 boîtes/heure
600÷700 cajas/hora

F2006
500÷600 scatole/ora
500÷600 boîtes/heure
500÷600 cajas/hora

Distributed by



COMARME MARCHETTI F.A. spa - via Quintino Sella, 1 - 20094 Corsico (MI)
Tel. 02 450519.1 - Fax 02 4580025 - http: www.comarme.it - E-mail: info@comarme.it