

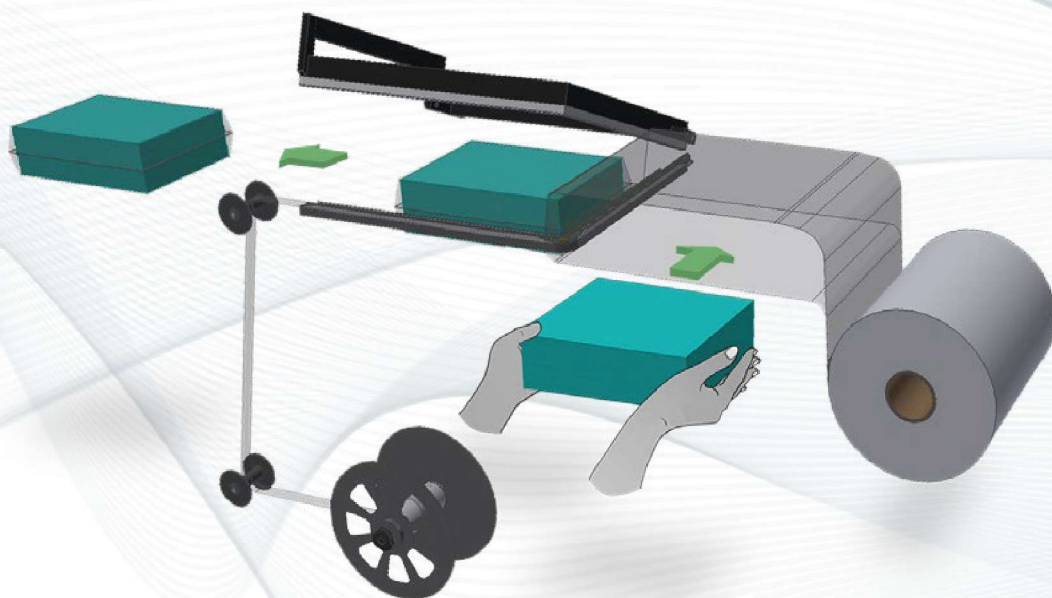
FP560-FP560A FP870A



Vantaggi e caratteristiche
Avantages et caractéristiques
Haupteigenschaften

- Barra saldante motorizzata controllata da inverter
- Lama saldante trattata PTFE
- Raffreddamento delle barre saldanti a circuito chiuso a liquido
- Visualizzatore livello di controllo liquido refrigerante
- Piani di lavoro della saldatrice e del tunnel regolabili in altezza dall'esterno tramite volantino
- Fuoriuscita automatica del pacco per mezzo di nastro motorizzato
- Sistema di controllo Flextron® dotato di:
 - » pannello di comando LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit e relé a stato solido
 - » sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e caratterizzata da relé a stato solido di maggiore durata
 - » possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

- Barre de soudure motorisée contrôlée par inverter
- Lame soudante avec couverture en PTFE
- Refroidissement des barres de soudure à circuit fermé par liquide
- Visualisateur du niveau du liquide de refroidissement
- Hauteur des plans de travail de la soudeuse et du tunnel réglable à l'aide d'une manivelle externe
- Sortie automatique du paquet à l'aide d'un tapis motorisé
- Système de contrôle Flextron® doté de:
 - » panneau de contrôle LCD alfa-numérique avec une carte à microprocesseur à 16 bits et relais à l'état solide
 - » section de puissance modulaire, séparée du panneau de contrôle et caractérisée par relais à l'état solide, qui durent plus longtemps
 - » possibilité de mémoriser jusqu'à 10 cycles de travail différents
- Consommation énergétique réduite
- Conformité aux normes CE

- Frequenzumrichter gesteuertes, motorgetriebenes Verschweissmesser
- PTFE-beschichtetes Verschweißmesser
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveaus mit Kühlflüssigkeit
- Arbeitsfläche von der Verpackungsmaschine und vom Tunnel in der Höhe regulierbar mit einem Handrad
- Automatischer Abtransport des Gebindes durch angetriebenes Auslauftransportband
- Kontrollsystem Flextron® bestehend aus:
 - » alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16 Bits Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais
 - » Modulare Leistungseinheit, die von der Steuereinheit getrennt ist und sich durch Halbleiterrelais für eine längere Lebensdauer auszeichnet
 - » Möglichkeit bis zu 10 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen



	PVC	Polyolefins	Polyethylene
	11-30 my	7-30 my	15-50 my

FP560

Fino a 800 pacchi/ora
Jusqu'à 800 paquets/heure
Bis zu 800 Gebinde/Stunde

- Confezionatrice angolare manuale
- Barra saldante: 560 x 430 mm
- Altezza massima pacco: 230 mm
- Doppio elettromagnete di ritenuta campana, che riduce al minimo la pressione dell'operatore sul braccio saldante al fine di ottenere una buona saldatura
- Deviatore pacco

- Soudeuse en L manuelle
- Barre de soudure: 560 x 430 mm
- Hateur maximum paquet: 230 mm
- Double électro-aimant de retenue cloche, qui réduit au minimum la pression du bras de soudure de la part de l'opérateur, afin d'obtenir une bonne soudure
- Déviateur de paquet

- Manuelle Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- Maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Doppelter Elektromagnet für den Rahmenverschluss: er reduziert den Druck aufs Minimum, den die Bedienungsperson auf den Schweißarm ausüben muss, um eine gute Schweißung zu erzielen
- Bündel- Abweiche

